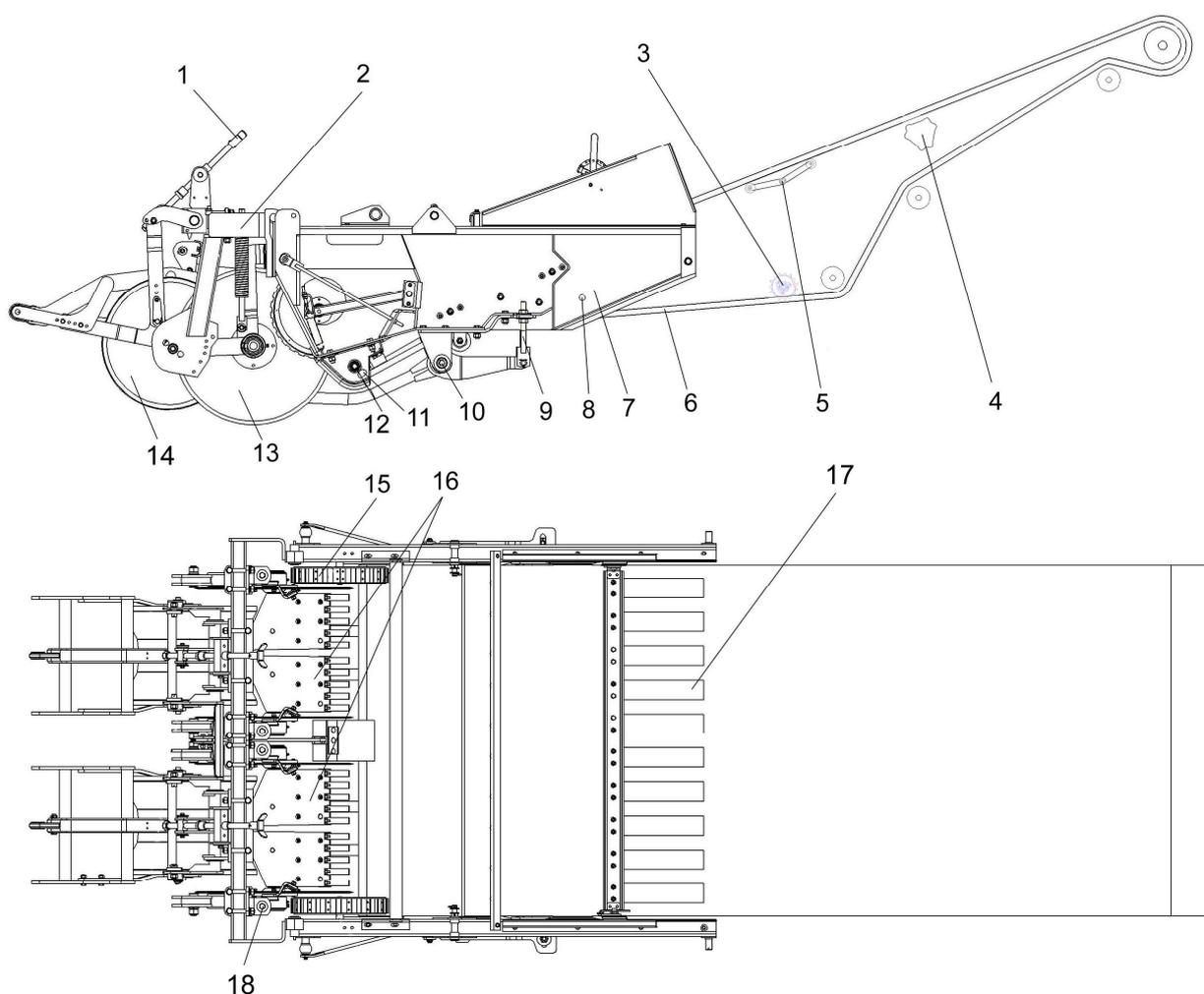


Регулировки комбайна ПКК-2-05 «ПАЛЕССЕ РТ25»

ВСЕ РЕГУЛИРОВКИ ПРОИЗВОДИТЕ В РАБОЧЕМ ПОЛОЖЕНИИ КОМБАЙНА !

Регулировка глубины выкапывания

Установку глубины выкапывания производите изменением расстояния между копирующими катками 5 (рисунок 1) и лемехами 7 с помощью регулировочных винтов 1. Предварительно ослабьте на винте контргайку.



1, 18 – регулировочные винты; 2 – балка с катками и дисками; 3 – очищающий валец; 4 – пассивный встряхиватель; 5 – активный колебатель; 6 – первый сепарирующий транспортер; 7, 8 – боковины; 9 – регулятор; 10 – ось лемехов; 11, 12 – ролики; 13 – подрезающие диски; 14 – катки; 15 – ботвозатягивающие колеса; 16 – лемеха; 17 – разравниватель

Рисунок 1 – Блок подкапывающий сепарирующий и первый сепарирующий транспортер

При вращении регулировочных винтов по часовой стрелке глубина выкапывания увеличивается, при вращении против часовой стрелки глубина выкапывания уменьшается.

После регулировки затяните контргайку.

Контроль глубины выкапывания производите путем осмотра за комбайном просеянной почвы и наличия в ней картофеля. При необходимости измените глубину выкапывания.

Не рекомендуется копать глубже, чем это необходимо, чтобы не перегружать комбайн и трактор.

Регулировка заглубления дисков

Работы по регулировке заглубления дисков производите только с поднятым и зафиксированным блоком подкапывающем сепарирующим и заглуженном тракторе. Рабочая глубина дисков должна сочетаться с глубиной выкапывания.

Для получения привода от земли рабочую глубину дисков установите 3...8см регулировочными винтами. При вращении винта по часовой стрелке рабочая глубина дисков увеличивается, при вращении против часовой стрелки глубина уменьшается. На плотных почвах возникает опасность, что блок подкапывающий сепарирующий будет опираться на диски и лемех не достигнет глубины уборки. В таких случаях уменьшите рабочую глубину дисков.

Регулировка усилия прижатия ботвозатягивающих колес

Усилие прижатия ботвозатягивающих колес к ленте транспортера должно обеспечивать захват и протягивание ботвы на транспортер и при необходимости регулируется путем натяжения пружин, при помощи натяжного винта.

Регулировка угла установки лемехов

Рабочие поверхности лемехов и первого сепарирующего транспортера в передней части перед обводным роликом должны находиться на одной высоте и лежать в одной плоскости или в параллельных плоскостях. При этом ступень между верхней (рабочей) поверхностью лемеха и транспортера устанавливать не более 15 мм.

Регулировки угла установки лемехов производите при помощи регулировочных тяг, отворачивая или заворачивая регулировочные гайки, предварительно отпустив контргайку. После регулировки контргайку затянуть. Установку лемехов производите с обеих сторон.

Регулировки первого сепарирующего транспортера

Регулировку натяжения транспортерной ленты первого сепарирующего транспортера производите при помощи натяжного устройства, переставляя планку с отверстиями.

Регулировка активного колебателя

Частота колебаний регулируется при помощи регулятора потока РДПЗ, установленного с левой стороны комбайна на передней стойке рамы бункера. Установка частоты колебаний (скорость вращения вала ГМ) определяется составом почвы. При работе на легких почвах частоту колебаний (обороты вала ГМ) уменьшают, а при работе на более плотных почвах увеличивают. Кроме этого можно регулировать амплитуду встряхивания транспортера приближая или удаляя вал колебателя.

Регулировку амплитуды встряхивания производите переустановкой вала колебателя по отверстиям крепления корпусов подшипников, закрепленных в кронштейнах на раме комбайна. При установке корпусов подшипников по нижним

отверстиям амплитуда встряхивания - минимальная, по верхним отверстиям – максимальная.

Регулировка пассивного встряхивателя

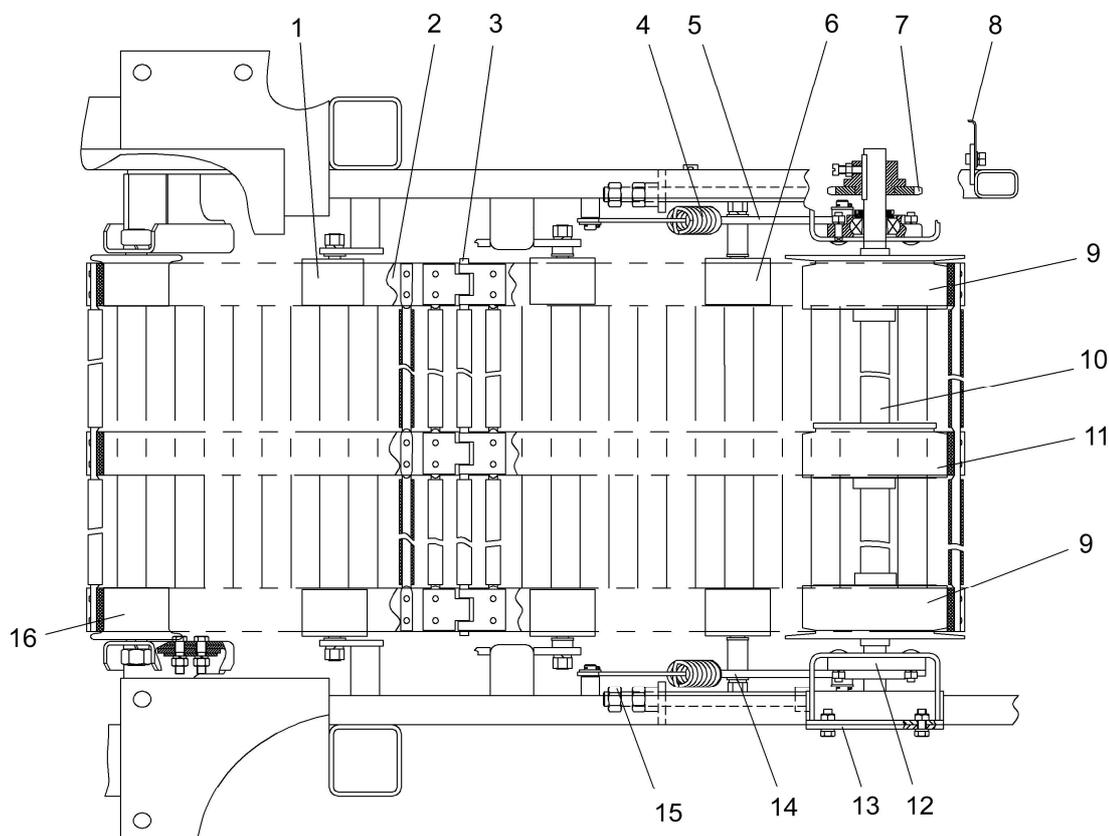
Регулировку амплитуды встряхивания производите поворотом рамки встряхивателя приближая или удаляя специальные ролики по отношению к ленте транспортера.

Поворот встряхивателя производите переустановкой рукоятки по отверстиям в кронштейне на основной раме комбайна с правой стороны, предварительно расфиксируйте резьбовое соединение.

При фиксации рукоятки по верхнему отверстию амплитуда встряхивания минимальная, по верхнему – максимальная.

Регулировка второго сепарирующего транспортера

Регулировку натяжения транспортерной ленты 2 второго сепарирующего транспортера (рисунок 2) производите закручиванием или выкручиванием гаек на шпильках 15, перемещая корпус 12 с валом 10 и ведущими колесами 9, 11.



1, 6, 16 – ролики; 2 – транспортерная лента; 3 – соединитель транспортера; 4 – пружина; 5, 14 – кронштейны; 7 – звездочка; 8 – щиток; 9, 11 – ведущие колеса; 10 – вал; 12 – корпус подшипника; 13 – соединитель; 15 – шпилька

Рисунок 2 - Второй сепарирующий транспортер

Регулировка зазора между редкопрутковым и вторым сепарирующим транспортерами

Регулировку зазора между планками редкопруткового транспортера и прутками второго сепарирующего транспортера производите перемещением роликов 16 (рисунок 2). Зазор должен быть 15_{-5} мм.

Регулировка натяжения цепей главного привода, привода первого сепарирующего и второго сепарирующего транспортеров

Венцы звездочек цепных передач работающих в одном контуре должны находиться в одной плоскости. Допускается смещение не более 2 мм межцентрового расстояния. Регулировку производите перемещением звездочек.

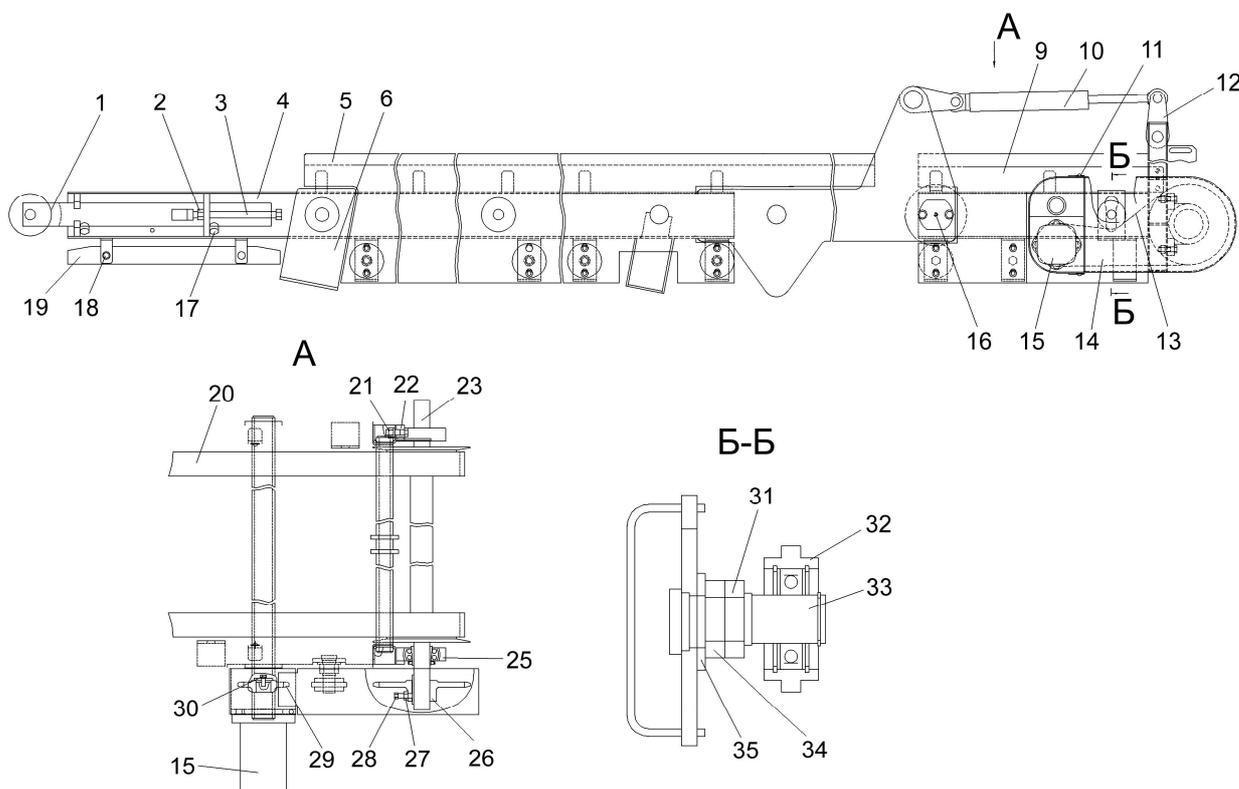
Регулировку натяжения цепи главного привода производите перемещением контрпривода. Стрела провисания цепи посередине между ведущей и ведомой звездочками при приложении усилия 193 ± 10 Н должна быть 48 ± 12 мм.

Регулировку натяжения цепи привода первого сепарирующего транспортера производите перемещением конического редуктора. Стрела провисания цепи посередине между ведущей и ведомой звездочками при приложении усилия 89 ± 10 Н должна быть 22 ± 5 мм.

Регулировку натяжения цепи привода второго сепарирующего транспортера производите перемещением звездочки натяжной. Стрела провисания цепи посередине между ведущей и ведомой звездочками при приложении усилия 157 ± 10 Н должна быть 39 ± 9 мм.

Регулировка транспортера загрузки бункера

Натяжение ленты транспортера 20 (рисунок 3) осуществляйте натяжными роликами 1 при помощи болтов натяжных 3. Натяжение должно быть равномерным. Перекос ветвей ленты транспортера не допускается. После натяжения ленты болты натяжные 3 законтрить гайками 2, натяжные ролики 1 зафиксировать болтами 17.



1, 32 – натяжные ролики; 2, 27, 34 – гайки; 3 – натяжной болт; 4, 12 – секции; 5, 9 – ограждения; 6 – кронштейн; 16 – ось; 10 – гидроцилиндр; 11, 28 – винты; 13 – цепная передача; 14 – кожух; 15 – гидромотор; 17, 18, 21, 30 – болты; 19 – успокоитель; 20 – лента транспортера; 22 – корпус; 23 – вал; 25 – подшипник; 26, 29 – звездочки; 31 – контргайка; 33 – ось; 35 – рифленая пластина

Рисунок 3 - Транспортер загрузки бункера

Натяжение цепной передачи 13 привода транспортера загрузки бункера осуществляйте при помощи натяжного ролика 32 находящегося на оси 33, перемещением оси по пазу. Стрела провисания ведомой ветви цепи должна составлять 14 ± 3 мм при приложении усилия 160 ± 10 Н. Ось 33 фиксируйте в выбранном положении при помощи пластины рифленой 35, гайки 34 и контргайки 31.

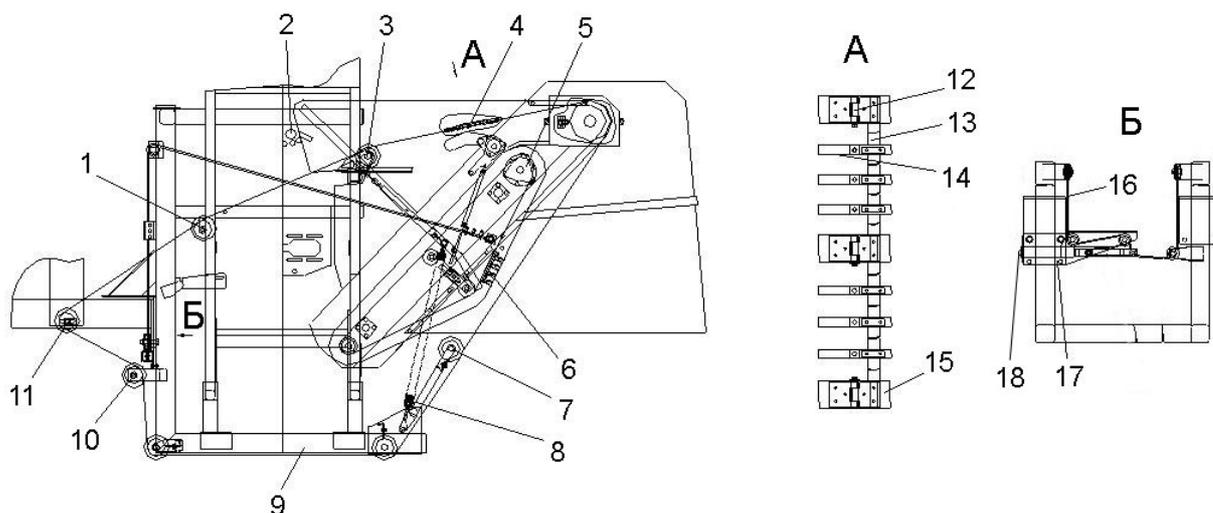
Венцы звездочек 26, 29 должны лежать в одной плоскости. Смещение венцов не должно быть более 2 мм. Регулировку производите перемещением звездочки 26 по валу 23 с последующей фиксацией ее винтом 28 и контргайкой 27.

Скорость движения транспортера загрузки бункера должна соответствовать потоку урожая.

Для увеличения скорости движения транспортера ручку регулятора потока РДП2 поверните в сторону уменьшения шкалы, для уменьшения – в сторону увеличения шкалы.

Регулировка наклонной горки

Угол наклона нижней наклонной горки 5 (рисунок 4) регулируется от 31° до 46° подъемником 17, посредством установочного винта 18 и троса 16. Угол наклона выставляйте согласно условиям уборки путем вращения винта 18, в зависимости от наличия потерь за комбайном и степени очистки картофельного вороха поступающего в бункер.



1, 3, 10 – ролики; 2 – отбойник; 4 – редкопрутковый транспортер; 5 – наклонная горка; 6 – отделительный транспортер; 7 - рычаг; 8 – пружина; 9 – рама; 11 – валец; 12 – замок

ремня; 13 – пруток; 14 – пасик; 15 – лента транспортера; 16 - трос; 17 – подъемник;
18 – винт

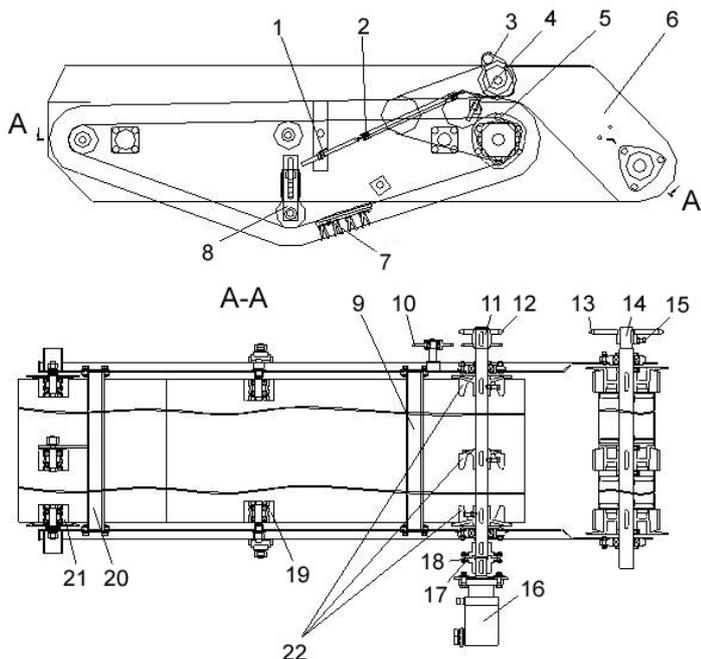
Рисунок 4 - Регулировка наклонной горки

Транспортер отделительный 7 (рисунок 5) наклонной горки не должен проскальзывать на приводных колесах 22 вала 11. Регулировку натяжения отделительного транспортера производите перемещением натяжного устройства 8.

Натяжение цепи привода приводного вала 14 осуществляйте при помощи натяжной звездочки 23. Стрела провисания ведомой цепи 12...20 мм при приложении усилия от 150 до 170 Н.

Венцы звездочек 12, 24 должны располагаться в одной плоскости. Взаимное смещение венцов не более 1,2 мм. Регулировку производите перемещением звездочки 12 кольцами и звездочки 24 по шпонке ослабив винт.

Венцы звездочек 12, 13 должны располагаться в одной плоскости. Взаимное смещение венцов не более 1,6 мм. Регулировку производите, перемещением звездочки 13 по шпонке, ослабив винт 15.



1 – зацеп; 2 – пружина; 3 – отбойный валец; 4 – болт; 5 – опора; 6 – боковина; 7 – отделительный транспортер; 8 – натяжное устройство; 9, 20 – проставки; 10 – натяжная звездочка; 11 – вал; 12, 13 – звездочки; 14 – приводной вал; 15 – винт; 16 – гидромотор; 17, 18 – зубчатые полумуфты; 19, 21 – ролики; 22 – приводные колеса

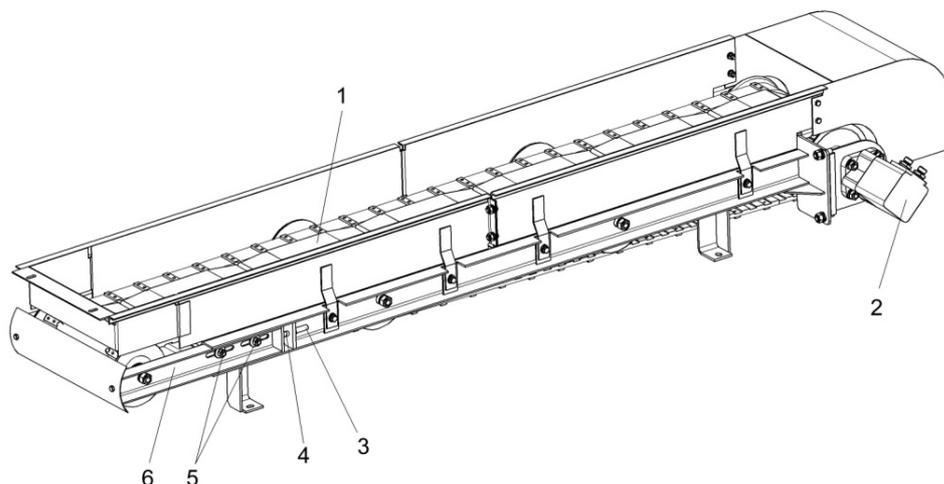
Рисунок 5 - Наклонная горка

Регулировка редкопруткового транспортера

Натяжение ленты редкопруткового транспортера 4 (рисунок 5) производите при помощи рычага 7.

Регулировка транспортера примесей

Регулировку натяжения ленты транспортера примесей 1 (рисунок 6) осуществляйте натяжником 6 при помощи болтов 3, предварительно ослабив крепление болтов 5. После натяжения болты 3 стопорите контргайкой 4.



1 – лента транспортера; 2 – гидромотор; 3, 5 – болты; 4 – контргайка; 6 - натяжник

Рисунок 6 - Транспортер примесей

Натяжение ленты транспортера считается достаточным при провисании ее нижней ветви на величину 20 ± 5 мм.

Регулировка ходовых поворотных колес

Подтяжку гаек колес необходимо производить равномерно крест-накрест специальным ключом. Момент затяжки гаек – от 274,58...313,81 Н·м.

7.2.13.1 Регулировка и замена смазки подшипников колес

1) установите комбайн на горизонтальную площадку, поставьте на стояночный тормоз, положите под колеса противооткатные упоры;

2) поднимите домкратом ось с колесом, подшипник которого необходимо отрегулировать, поставьте под ось подставки, уберите домкрат;

3) снимите крышку ступицы колеса 21 (рисунок 7), отвернув болты 27;

9) проверьте регулировку подшипников после затяжки гайки. При правильной регулировке, ступица должна вращаться свободно, без ощутимого осевого биения и люфта;

10) наполните крышку ступицы 21 смазкой и установите ее на место, закрутите болты 27;

11) проверьте качество регулировки, наблюдая за нагревом ступиц колес во время езды. Незначительный нагрев ступиц не опасен.

При чрезмерном нагреве отпустите гайку подшипника еще на 1/2 грани, для чего повторите операции в указанной выше последовательности. Через 10-15 часов работы гайку вновь подтяните на 1/2 грани.

Регулировка тормозов

При увеличении хода штоков тормозных камер до 40 мм после регулировки подшипников, отрегулируйте тормоза колес.

Нормальный ход штоков – 20...30 мм с допустимой разницей ходов штоков правой и левой тормозных камер не более 5 мм.

Произведите регулировку в следующем порядке:

1) поставьте комбайн на стояночный тормоз. Подложите под его колеса противооткатные упоры и поднимите домкратом ось с колесом;

2) убедитесь в отсутствии зазоров в подшипниках ступицы. При необходимости проведите регулировку в подшипниках ступицы;

3) снимите комбайн со стояночного тормоза;

4) поверните ось червяка регулировочного рычага 10 разжимного кулака по часовой стрелке до прихватывания барабана при вращении колеса;

5) проверните ось червяка в обратную сторону на $120...180^{\circ}$, что обеспечит ход штока тормозной камеры в пределах 20...30 мм.

В отрегулированных тормозах зазор между накладками колодок и барабаном должен быть равен 0,2...0,6 мм, что соответствует ходу штоков тормозных камер в пределах 20...30 мм. После регулировки проверьте ход штоков подачей сжатого воздуха давлением $0,72 \pm 0,1$ МПа в пневмокамеры. При необходимости проведите дополнительную регулировку;

6) зафиксируйте винт регулировочного рычага 10 стопорной планкой после регулировки и проверки тормозов.

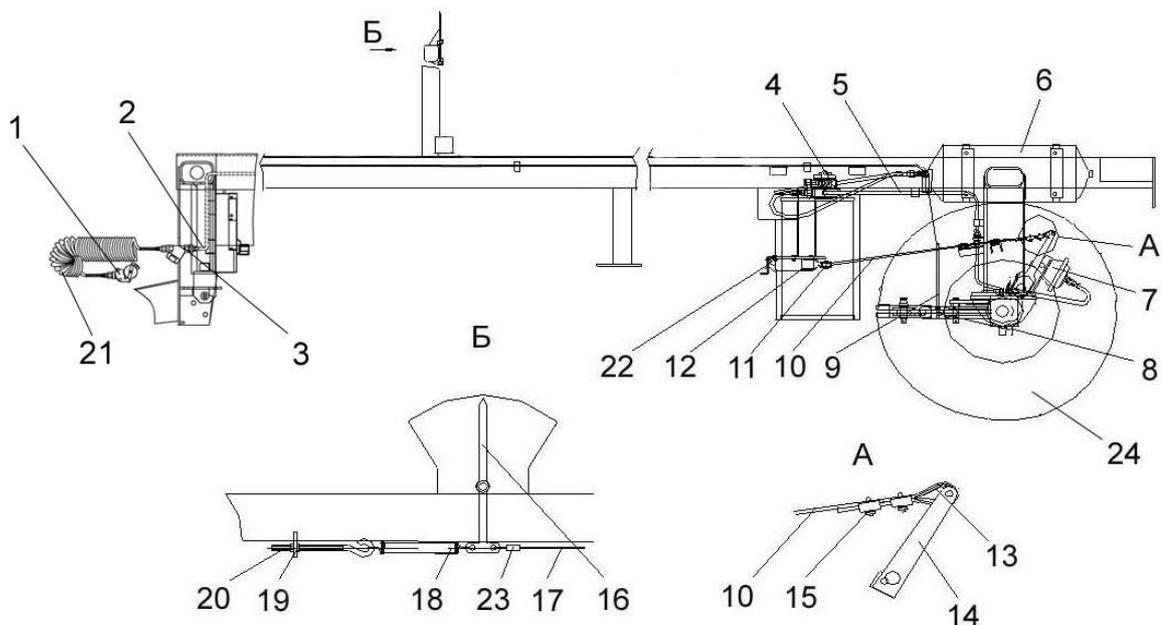
После проверки регулировки тормозов произведите растормаживание колес. Для чего выдвиньте шток крана растормаживания, находящийся на воздухораспределителе, потянув ручку к себе.

Уход за тормозными механизмами колеса заключается в регулировке зазоров между колодками и барабанами, смазке в соответствии с таблицей 4, а также периодической очистке тормозов и проверке крепления.

Регулировка привода стояночного тормоза

Регулировку привода стояночного тормоза произведите после регулировки тормозов в следующем порядке:

1) выдвиньте натяжной ролик 11 (рисунок 8), вращая против часовой стрелки рычаг с рукояткой 22 до отказа;



1 – соединительная головка; 2 – пневмотрубка; 3 – магистральный фильтр; 4 – воздухораспределитель; 5 – трубопровод; 6 – ресивер; 7 – камера тормозная; 8, 19 – гайки; 9 – штырь; 10 – трос ручного тормоза; 11 – ролик натяжной; 12 – ручной тормоз; 13 – коуш; 14 – рычаг; 15 – накладка; 16 – стрелка указателя поворота колес; 17 – трос; 18 – пружина; 20 – болт натяжной; 21 – спиральная пневмотрубка; 22 – рукоятка; 23 – зажим; 24 – управляемое колесо

Рисунок 8 – Установка привода тормозов и указателя поворота колес

2) ослабьте зажимы, натяните трос 10 привода тормозов и затяните зажимы, при этом регулировочные рычаги 14 не должны проворачиваться под усилием натяжения троса;

3) проверьте работу привода стояночного тормоза. Привод отрегулирован правильно, если при вращении рукоятки привода 22 по часовой стрелке до возникновения на ней усилия не более 400 Н происходит затормаживание колес, а винт привода имеет запас хода.

Регулировка указателя поворота колес

Стрелка указателя поворота колес 16 (рисунок 8) при прямом движении комбайна должна быть в вертикальном положении. При отклонении стрелки произведите установку ее в вертикальное положение с помощью болта натяжного 20 и гаек 19, зажимом 23.

Проверка пневмосистемы на герметичность

Проверьте герметичность пневмосистемы в следующем порядке:

1) подсоедините манометр к клапану контрольного вывода на ресивере 6 (рисунок 8), а соединительную головку 1 – к источнику сжатого воздуха и доведите давление в воздушном баллоне до 0,72 МПа. При этом утечка воздуха в соединениях не допускается;

2) отсоедините магистраль комбайна от источника сжатого воздуха (перекройте разобщительный кран трактора), не соединяя ее с атмосферой, и

прекратив тем самым подпитку ресивера, при этом падение давления в пневмосистеме допускается не более 0,05 МПа в течение не менее 30 мин при свободном положении органов управления тормозной системы или более 0,01 МПа в течение не менее 3 мин при полностью заторможенном положении. При большом падении давления следует найти негерметичность соединения, устранить утечку и повторить проверку;

3) соедините магистраль пневмосистемы с атмосферой (отсоедините от трактора). Колеса комбайна при этом должны затормозиться: ход штоков тормозных камер должен быть 30 ± 5 мм, падение давления в тормозных камерах после установившегося режима торможения не должно превышать 0,05 МПа в течение 15 мин, исключая падение давления при заполнении тормозных камер;

4) выдвиньте шток крана растормаживания, находящегося на воздухораспределителе, потянув ручку к себе, при этом колеса должны растормозиться.

Регулировка давления копирующих катков на гребни

Для снижения давления копирующих (опорных) катков на гребни необходимо приподнять с помощью гидроцилиндров подкапывающую секцию. При этом пневмогидроаккумулятор заполняется маслом, а давление в линии подъемных гидроцилиндров поднимается, что визуально отражается на манометре. Если желаемая разгрузка достигнута, перевести рукоятку гидрораспределителя трактора TP1 и переключатель выносного пульта управления в положение НЕЙТРАЛЬНОЕ, тогда часть веса подкапывающей секции переносится на основную раму комбайна. При этом подкапывающая секция может перемещаться дальше, так как пневмогидроаккумулятор в гидросистеме действует как пружина и допускает изменение хода штока гидроцилиндра подъема.

Эффективное минимальное давление в пневмогидроаккумуляторе приблизительно составляет:

- для уменьшения нагрузки на 1/3 – 23 кг/см;
- для уменьшения нагрузки на 1/2 – 33 кг/см;
- для уменьшения нагрузки на 2/3 – 44 кг/см.

В процессе работы не рекомендуется снижать нагрузку более чем на 2/3, так как подкапывающая секция может подниматься и повреждать клубни картофеля лемехами.

После регулировки давления на гребень необходимо проверить глубину копки.

http://www.gomselmash.by/service/regulirovka_kombainov.html